



Sébastien BESA

Responsable QHSE
Amélioration Continue

COMPETENCES

Leadership
Travail en équipe
Management
ICPE
Gestion de crise
Analyses de données
Blue Belt
Auditeur Interne
Chef de projet

LANGUES

Anglais : Niveau B2
Italien : Niveau B1

LOGICIELS

Windows - Pack Office
ERP AS400
SOLIDWORKS COSMOSWORKS
TEAMS – SKYPE - ZOOM

VOYAGES

Maldives
Taiwan
Chine
Zanzibar

CENTRE INTERETS

Acting
Handball
Sports de montagne
Badminton
Course à pied
Jardinage

PROFIL

Près de 27 ans d'expérience en industrie dans des grands groupes français et internationaux, solides compétences en management de système Qualité Sécurité Environnement et en Lean Manufacturing.

Culture sécurité, qualité interne et client prononcées en lien avec la stratégie d'entreprise, pragmatique, rigueur, autonomie et esprit d'équipe.

📍 73490 La Ravoire / France – 46 ans – 2 enfants – Permis B

☎ 06 62 30 63 45

✉ sebastien.besa@gmail.com

Disponibilité 3 mois

🌐 www.linkedin.com/in/sebastienbesa/

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

RESPONSABLE QHSE & Amélioration Continue

Responsable d'atelier Spécialité (4 personnes)

Saint-Gobain Vitrage Bâtiment – La Ravoire (73) Mars 2022 – à ce jour



- Pilotage de la sécurité du site en lien avec la politique du groupe
 - Traitement des Réclamations clients et gestion du COF interne
 - Gestion de projet amélioration continue sur le site
- Résultats : Tf : 0 , NQI : 1,5% , NQE 1,4 % , WCM : 350K€ de saving ytd

RESPONSABLE QHSE (3 personnes)

Socla Watts – Méry (73)



- Management du SMI ISO 9001 – ISO14001 – ISO45001
- Pilotage Sécurité Site : Culture Sécurité, Standown , Gemba , Causerie
- Management de la Qualité : 8D, ISHIKAWA, PPAP, réclamations clients, AQP
- Leader Environnemental : ACV , AES , Arrêté préfectoral
- Veille SST et Environnement
- Référent COVID-19
- Responsable audits produit et système

Résultats : Baisse de 50% de l'accidentologie depuis 2017 (2020 : Tf 16,15 Tg : 1,53)

CHEF DE PROJETS R&D

Danfoss Socla & Watts – Méry (73)



2000-2015

- Chef de projet dans le développement de gammes de vannes Papillon
- Spécialiste VAVE

Résultats : Développement de plusieurs gammes de vannes papillons (EMARIS, XYLIA), amélioration vie produit des gammes existantes (Evolution gamme SYLAX), type approval et agrément produits pour les marchés européen (WRAS, ACS, KIWA, DVGW...). Pilote de projet VAVE multi site du groupe Watts.

CHEF DE PROJETS MACHINES SPECIALES

Venilia – Vénissieux (69)



1998-2000

Résultats : Réalisation d'études de machines spéciales pour la Fabrication de toiles Cirées Etude et implantation d'un système de coupe automatisé en fin de chaîne de fabrication afin de rendre l'opération sécurisée pour les opérateurs

FORMATIONS

- Auditeur Interne ISO 9001/18001/45001 2019
- MASTER Qualité Sécurité Environnement (CESI – 69) 2017
- CQPM CAMAO Lyon 8ème et société VENILIA 2000
- BTS CPI Lycée Monges (73) 1998